

Mérési adatok és koordináták tárolása

(Tájékoztató és koordináta számítás a műszerrel)

Mérés üzemmódban, feltételezve hogy az álláspont és a tájékoztató irányok koordinátáit már tároltuk a műszer memóriájában.

Az álláspont megadása:

1. REC (F3 a P3 lapon)
2. Alláspont
3. F3
4. Keresd meg az álláspont számát a listában > Enter
5. Add meg a műszermagasságot a Műszer adatsorban > Enter
6. Add meg az álláspont kódját a Kd sorban > Enter
7. A kurzor fel gombbal lépj vissza az Y0, X0 kijelzéshez
8. F1

Tájékoztató:

9. Tájékoztató pont
10. Ir.szög számítás
11. F1
12. Keresd meg a tájékoztató pont számát a listában > Enter
13. F4
14. Irányozd meg a tájékoztató pontot
15. F4
16. Add meg a tájékoztató pont jellegét a Kod sorban
17. Add meg a tájékoztató ponton a jelmagasságot a Jelrud sorban
18. F1

Új pontok bemérése:

19. Tavmeres+YXZ (mérési adatot és koordinátát is tárol), vagy Szögmeres (csak szögmérési adatot tárol), vagy Tavmeres (távmerési és szögmérési adatot tárol), vagy Koord.meres (csak koordinátákat tárol)

20. Irányozd meg a pontot

Nem automatikus mérés

21. F2
22. F4
23. Add meg a bemért pont jellegét a Kod sorban
24. Add meg a bemért ponton a jelmagasságot a Jelrud sorban
25. Add meg a pontszámot a Pt. sorban
26. F1
27. Ismételd a 18. ponttól (ha nincs több bemérendő, akkor ESC)

Automatikus mérés

19. F1
20. Ugorj a 25. pontra

Szabadálláspont meghatározása

Mérés üzemmódban, feltételezve hogy az álláspont és a tájékozó irányok koordinátáit már tároltuk a műszer memóriájában.

A program indítása

1. Menu (F1 billentyű a P2 lapon)
2. Szabadálláspont
3. YXZ

Megjegyzés: a szabadálláspont meghatározáshoz minimum 2 ismert pontra végzett távmérés, vagy 3 ismert pontra végzett szögmérés szükséges. A számításba bevonható ismert koordinátájú pontok számának maximuma 10.

Mérés indítása

4. Irányozd meg az ismert pontot
5. F1 (szög- és távmérés), vagy F3 (csak szögmérés)
6. Jelrúd magasságának bevitele → Enter
7. F4 (Yes)
8. Lépj az Yp vagy Xp mezőre
9. F1
10. A felhasználandó pont kikeresése a listából → Enter
11. Ha van még mérendő ismert pont akkor F3, majd ismételd a 4. ponttól

Számítás

12. Amennyiben a mért adatok száma elegendővé válik a számításhoz, akkor a menüsorban megjelenik a CALC funkcióbillentyű.
13. F1 (RESULT) – álláspont koordinátáinak megtekintése
14. F3 (REC) – az álláspont koordináták rögzítése
15. F4 (OK) – a felhasznált mérési adatokkal a műszer tájékozása

Megjegyzés: amennyiben a számítás eredményével nem vagyunk elégedettek, vagy hibaüzenet jelenik meg, korrigálhatjuk a számítás paramétereit a 13. pont elvégzése után megjelenő ablakban. Lehetőségek:

- F1 – kizárhatunk hibásnak vélt pontokat a számításból → F2 újraszámítás
- F3 – újramérés (vagy az összes, vagy amennyiben hibásnak jelöltünk pontokat, csak azon pontok újramérése) → 9. ponttól
- F4 – újabb ismert pontok bevitele a számításba → 4. ponttól

Kitűzés

Mérés üzemmódban; feltételezve hogy az álláspont koordinátája ismert, valamint mind az álláspont, mind pedig a kitűzendő pontok koordinátái a műszer memóriájában tárolva vannak.

Tájékozás

Elvégezheted ismert ponton (A) vagy szabadállásponton (B)

(A)

1. Menu (F1 a P2 lapon)
2. Kitűzés
3. Tájékozás
4. F1
5. Keresd meg az álláspont számát a listában > Enter
6. Add meg a műszermagasságot a Műszer adatsorban > Enter
7. Add meg az álláspont kódját a Kd sorban > Enter
8. F3
9. F1
10. Keresd meg a tájékozó pont számát a listában > Enter
11. F4 (OK)
12. Irányozd meg a tájékozó pontot
13. F4 (YES)

(B)

Lásd a 2. oldalon

A szabadálláspont művelet 15. lépése után:

1. Menu (F1 a P2 lapon)
2. Kitűzés

Kitűzés

1. Kitűzési adatok
2. Lépj a 2. sorba a kurzorral
3. F1
4. Kitűzendő pont kikeresése → Enter
5. F4 (OK)
6. F3-t nyomogasd addig amíg a 2. sorban dlr nem látszik
7. dlr értékének 0-ra forgatása a kötő- és parányicsavarokkal
8. Prizma irányba intése
9. F3
10. F1 → a megjelenő távolságértékekkel a prizmát a műszer felé, vagy attól távolodva elmozdítani.
Az irányt a távolságérték előtt megjelenő nyíl mutatja.
11. A 7. ponttól kezdődően iteráció mindaddig, míg mind az 1., mind pedig a 2. sorban 0 közeli, vagy számunkra elfogadható értéket nem látunk.
12. F4 –kitűzött koordinátaérték rögzítése
13. Kurzor le nyíllal a pontszám mezőre állunk
14. Pontszám bevitele (írj pl. K betűt az eredeti pontszám mögé)
15. F1
16. Ismétlés a 4. ponttól